

F 1000**3130.****Mastic polyester universel**

14/06/18 LRC/ib

Définition et destination

Mastic universel en pâte avec une bonne flexibilité et une bonne adhesion sur sur tôle galvanisée, acier, aluminium, alliages légers et fibres de verre.

L'excellent rendu et la facilité d'application en font un bon produit de base pour effectuer des réparations, des remplissages et des rasages sur tout type de support, aussi bien dans la carrosserie que dans l'industrie.

Caractéristiques techniques

Couleur	: jaune
Densité **	: partie A: 1.82 kg/l (± 0.03)
Durcisseur	: en pâte code 4000
Rapport de catalyse	: 100 de A + 1 ÷ 3 de B en poids
Temps de gélification **	: 4'÷ 6'avec 2 parties en poids de durcisseur sur 100 parties de A
Polymérisation complété **	: après 2 heures
Ponçable**	: après 30 minutes sur épaisseur moyenne
Stockage avant ouverture **	: 12 mois en conditionnement intact, protégé de la lumière.

** : Les données sont relevées à la température de 20°C et HR de 65%.

Le produit est conforme à la Directive **2004/42/CE-IIIB(b)** contenu maximum de COV: 250 g/l

Matériel d'application

Types de support recouvrables	: Acier, aluminium, alliages légers, acier zingué, vieux vernis et fibre de verre privé d'agents anti-adhésifs. Pour les cas particuliers consulter notre SERVICE TECHNIQUE.
Supports non appropriés	: Wash primer, fonds époxydes avec durcisseurs phénoliques, vernis thermoplastiques, fonds sensibles au solvant.
Préparation du support	: Les supports doivent être secs, propres, sans poussière, et rendues légèrement rugueux par ponçage.
Méthode pour l'application	: spatula
Préparation du produit	: Pour l'emploi ajouter au mastic le durcisseur en rapport à la température ambiante et au temps de gélification désiré, comme dans le tableau suivant:

F 1000

Mastic polyester universel

3130.

14/06/18 LRC/ib

Doses conseillées pour une température	Tube (en poids)
Jusqu'à 10°C	3 sur 100
10 ÷ 20°C	2 sur 100
Au-delà de 20°C	1 sur 100

Mélanger soigneusement et appliquer en faisant adhérer bien le produit au support, en exerçant une légère pression sur la spatule.

Pour le ponçage on conseille l'utilisation des suivants papiers abrasifs: P80, P120, P180, P240.

Pour un excellent résultat, nous recommandons d'appliquer un couche de fond isolant EQUALIX HS série 1513 ou STAR PRIME HT série 1543 avant la peinture de finition.

Lampes à rayons infrarouges.

En utilisant lampes IR à ondes moyennes ou courtes, le temps d'attente avant de poncer peut être réduit, en obtenant en même temps une surface plus sèche.

Après l'application attendre quelques minutes avant d'irradier le mastic.

La température du mastic ne doit pas dépasser les 90°C dans tous les cas. Donc s'adresser au constructeur de la lampe pour avoir des indications correctes sur son utilisation (par exemple temps et distances).

NOTE: Il est déconseillé l'application avec températures inférieures à + 10°C

Les informations contenues dans cette fiche technique sont le résultat de nos meilleures expériences et connaissances techniques; en tous cas elles n'exemptent pas les utilisateurs d'effectuer des essais et des vérifications préventives pour déterminer la meilleure méthode d'emploi. Pour de plus amples informations techniques sur des spécifiques cycles d'application ou sur des applications spéciales nous vous prions de consulter notre ASSISTANCE TECHNIQUE.

POUR UTILISATION PROFESSIONNELLE UNIQUEMENT