

## GLASS “R”

**3122.**

### Betume poliéster em pasta com fibras de vidro

28/10/13 LRD/nz

#### Descrição e aplicações

Betume bicomponente em pasta à base de resinas de poliéster insaturadas com a adição de fibras de vidro especiais que dão à massa ótimas características mecânicas e dureza superficial. Isto permite reconstruir pequenas partes de carroçaria inexistentes ou muito deterioradas e o enchimento de furos, graças às pontes em fibras de vidro que se formam sobre os pontos vazios. Tenaz, mediamente duro, bem resistente à água, pode ser lixado com lixadeiras roto-orbitais, e pode receber outros betumes ou ser repintado com qualquer tipo de produto de acabamento. O produto pode ser utilizado também no setor náutico.

#### Características técnicas

Cor	: verde caqui
Peso específico**	: parte A: 1.73 kg/l ( ± 0.03)
Endurecedor	: em pasta cód. 4000
Relação de catálise	: 100 de A + 1 ÷ 3 de B em peso
Tempo de gel**	: 6' ÷ 8' com 2 partes em peso de endurecedor para 100 partes de A
Polimerização completa**	: após 3 horas
Lixável**	: após 40 minutos em espessura média
Flexibilidade	: média
Resistência à água	: boa
Resistência aos solventes	: boa
Estabilidade de estocagem**	: 12 meses em embalagem íntegra, ao abrigo da luz.

\*\*Os dados são registados à temperatura de 20°C e U.R. de 65%.

Produto em conformidade com a Directiva **2004/42/CE-IIB(b)** conteúdo máximo de COV: 250 g/l

#### Modo de aplicação

Tipos de substrato apropriados	: Aço, ferro fundido, tintas velhas e fibra de vidro sem agentes lubrificantes. Para casos particulares, consulte o nosso SERVIÇO DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA.
Substratos não apropriados	: Wash primer, primer epóxi com endurecedores fenólicos, tintas termoplásticas, primer sensível a solvente. Alumínio, ligas leves, chapas zincadas e superfícies com aderência difícil devem ser tratados primeiro com um primer de aderência não fenólico ou ácido.
Preparação do substrato	: As partes a serem preenchidas devem estar secas, limpas, sem poeira e ásperas (o que é obtido através de lixamento). A ferrugem deve ser eliminada completamente.
Método de aplicação	: espátula

**GLASS “R”****3122.****Betume poliéster em pasta com fibras de vidro**

28/10/13 LRD/nz

Preparação do produto : Para a utilização, acrescente à massa o endurecedor de acordo com a temperatura ambiente e com o tempo de gelificação desejado, conforme indica a tabela a seguir.

Quantidade recomendada para temperatura	Tubo (em peso)
até 10°C	3 por 100
10 ÷ 20°C	2 por 100
acima de 20°C	1 por 100

Misture muito bem os dois componentes até obter uma massa homogênea.

Aplique a massa fazendo aderir muito bem ao substrato e utilizando as fibras compridas para corrigir as partes que faltam ou para cobrir os furos.

Depois de 30 ÷ 40 min, nivele com disco abrasivo ou lixadeira roto-orbital com lixa P60-P80.

Se necessário, aplique de novo a massa poliéster de tipo não reforçado.

**OBSERVAÇÕES:** Não é aconselhado aplicar se a temperatura for inferior a +10°C

As informações da presente ficha técnica são fornecidas com base nas nossas melhores experiências e conhecimentos técnicos; todavia, não isentam da realização de testes e ensaios prévios por parte dos utilizadores para determinar se apropriado para a utilização. Para mais informações técnicas ou para ciclos específicos e/ou aplicações particulares, consultar a nossa ASSISTÊNCIA TÉCNICA.