

GLASS "R"

3122.

Stucco poliestere in pasta con fibre di vetro

28/10/13 LRD/nz

Descrizione e impieghi

Stucco bicomponente in pasta a base di resine poliestere insature additate con speciali fibre di vetro, che impartiscono alla massa elevate caratteristiche meccaniche e durezza superficiale.

Questo consente la ricostruzione di piccole parti di carrozzeria mancanti o fortemente deteriorate, e il riempimento di fori grazie ai ponti di fibre di vetro che si formano sopra i punti vuoti.

Tenace, mediamente duro, ben resistente all'acqua, può essere carteggiato con levigatrice roto-orbitale, e può essere ricoperto con altri stucchi o con qualsiasi tipo di prodotto di finitura.

Prodotto utilizzabile anche nel settore della nautica.

Caratteristiche tecniche

Colore	: verde kaki
Peso specifico**	: parte A: 1.73 kg/l (± 0.03)
Induritore	: in pasta cod. 4000 (tubetto)
Rapporto di catalisi	: 100 di A + 1 ÷ 3 di B in peso
Tempo di gel**	: 6' ÷ 8' con 2 parti in peso di induritore su 100 parti di A
Completa polimerizzazione**	: dopo 3 ore
Carteggiabile**	: dopo 40 minuti su medio spessore
Flessibilità	: media
Resistenza all'acqua	: buona
Resistenza ai solventi	: buona
Stabilità di stoccaggio**	: 12 mesi in confezione integra, al riparo dalla luce.

**I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C e U.R. del 65%.

Prodotto conforme alla Direttiva **2004/42/CE-IIB(b)** contenuto massimo di COV: 250 g/l

Modalità di applicazione

Tipi di supporto adatti	: Acciaio, ghisa, vecchie vernici e vetroresina priva di agenti distaccanti. Per casi particolari consultare il nostro SERVIZIO TECNICO.
Supporti non adatti	: Wash primer, fondi epox con induritori fenolici, vernici termoplastiche, fondi sensibili al solvente. Alluminio, leghe leggere, supporti zincati e di difficile adesione devono essere preventivamente trattati con un primer di adesione non fenolico o acido.
Preparazione del supporto	: La superficie da trattare deve essere asciutta, pulita, priva di polvere e grasso, ed irruvidita mediante carteggiatura. La ruggine deve essere eliminata nel miglior modo possibile.
Metodo applicativo	: spatola

GLASS "R"

3122.

Stucco poliestere in pasta con fibre di vetro

28/10/13 LRD/nz

Preparazione del prodotto : Per l'impiego aggiungere allo stucco l'induritore in rapporto alla temperatura ambiente ed ai tempi di gelificazione desiderati, come da seguente tabella:

Dosi consigliate per una temperatura	Tubetto (in peso)
fino a 10°C	3 su 100
10 ÷ 20°C	2 su 100
oltre 20°C	1 su 100

Impastare accuratamente i due componenti fino ad avere un impasto omogeneo.

Applicare lo stucco in modo da farlo aderire bene al supporto, utilizzando le lunghe fibre per ripristinare le parti mancanti o per otturare dei fori.

Dopo 30' ÷ 40' livellare con disco abrasivo oppure levigatrice roto-orbitale con carta P60-P80.

Se necessario, ristuccare con stucco poliestere di tipo non rinforzato.

NOTE: E' sconsigliata l'applicazione con temperature inferiori a + 10°C

Le informazioni della presente scheda tecnica sono fornite in base alle nostre migliori esperienze e conoscenze tecniche; non esentano comunque gli utilizzatori dall'effettuare prove e collaudi preventivi determinandone l'idoneità all'uso. Per ulteriori informazioni tecniche o per cicli specifici e/o applicazioni particolari consultare la nostra ASSISTENZA TECNICA.