

# GLASS "R"

# 3122.

## Mastic polyester en pâte avec fibres de verre

28/10/13 LRD/nz

### Description et secteurs d'emploi

Mastic à deux composants en pâte à base de résines polyester insaturées additivées avec des spéciales fibres de verre qui permettent à ce mastic d'avoir des excellentes caractéristiques mécaniques et une grande dureté en surface.

Il est indiqué pour la reconstruction de petites parties de carrosserie manquantes ou fortement détériorées, et pour l'obturation des trous grâce aux ponts de fibres de verre qui se forment au dessus des points vides.

Tenace, moyennement dur, très adhésif, bien résistant à l'eau, il peut être poncé avec une ponceuse roto-orbitale, et recouvert en suite avec d'autres mastics ou avec n'importe quel type de produit de finition.

Produit aussi indiqué pour le secteur nautique.

### Caractéristiques techniques

Couleur	: vert kaki
Poids spécifique**	: partie A: 1.73 kg/l ( ± 0.03)
Durcisseur	: pâte code 4000 (tube)
Rapport de catalyse	: 100 de A + 1 ÷ 3 de B en poids
Temps de gel**	: 6' ÷ 8' avec 2 parties en poids de durcisseur sur 100 parties de A
Complète polymérisation**	: après 3 heures
Ponçable**	: après 40 minutes sur épaisseur moyenne
Flexibilité	: moyenne
Résistance à l'eau	: bonne
Résistance aux solvants	: bonne
Stabilité de stockage**	: 12 mois en conditionnement intégrale, à l'abri de la lumière.

\*\*Les données sont relevées à la température de 20°C et H.R. du 65%.

Le produit est conforme à la Directive **2004/42/CE-IIB(b)** contenu maximum de COV: 250 g/l

### Modalité d'application

Types de support recouvrables	: Acier, fonte, vieux vernis et fibre de verre privée d'agents anti-adhésifs. Pour les cas particuliers consulter notre SERVICE TECHNIQUE.
Supports non appropriés	: Wash primer, fonds epox avec durcisseurs phénoliques, vernis thermoplastiques, fonds sensibles au solvant. Aluminium, alliages légers, supports galvanisés et de difficile adhésion doivent être au préalable traités avec un primer d'adhésion non phénolique ou acide.

**GLASS “R”****3122.****Mastic polyester en pâte avec fibres de verre**

28/10/13 LRD/nz

- Préparation du support : Le support à traiter doit être sec, propre, sans traces de poussière ou de graisse, et rendu rugueux par ponçage.  
La rouille doit être éliminée soigneusement.
- Méthode pour l'application : spatule
- Préparation du produit : Pour l'emploi ajouter au mastic le durcisseur en rapport à la température ambiante et au temps de gélification désiré, comme dans le tableau suivant:

Doses conseillées pour une température	Tube (en poids)
Jusqu'à 10°C	3 sur 100
10 ÷ 20°C	2 sur 100
Au-delà de 20°C	1 sur 100

Mélanger soigneusement les deux composants jusqu'à obtenir une pâte homogène.

Appliquer le mastic de façon à le faire bien adhérer au support, en utilisant les longues fibres pour rétablir les parties manquantes ou pour reboucher des trous.

Après 30' ÷ 40' poncer avec un disque abrasif ou bien une ponceuse roto-orbitale avec les papiers P60-P80.

S'il est nécessaire, mastiquer à nouveau avec un normal mastic polyester sans fibres.

**NOTE:** Il est déconseillé l'application avec températures inférieures à + 10°C

Les informations contenues dans cette fiche technique sont le résultat de nos meilleures expériences et connaissances techniques; en tous cas elles n'exemptent pas les utilisateurs d'effectuer des essais et des vérifications préventives pour déterminer l'aptitude à l'utilisation.

Pour obtenir d'ultérieures informations techniques sur des spécifiques cycles d'application ou sur des applications spéciales nous vous prions de consulter notre ASSISTANCE TECHNIQUE.