

GLASS "R"

3122.

Polyesterspachtelmasse mit Glasfasern

28/10/13 LRD/nz

Beschreibung und Anwendung

Zwei-Komponenten Spachtelmasse auf Basis von ungesättigten Polyesterharzen, mit dem Zusatz von speziellen Glasfasern, die an der Masse hohe Beständigkeit und oberflächige Härte geben. Das erlaubt die Rekonstruktion von kleinen fehlende oder schwer beschädigte Teilen der Karosserie, und die Verstopfung der Löchern, dank den Glasfaserbrücken, die sich auf der Hohlraum bilden.

Stark, mittelhart, gut wasserbeständig, es kann mit Roto-orbitalschleifmaschine geschliffen werden, und mit anderen Spachtelmassen oder mit jedem Typ von Anstrich übergestrichen werden. Das Produkt ist auch in Marinebereich verwendbar.

Technische Eigenschaften

Farbe	:	Khakigrün
Spezifisches Gewicht**	:	Teil "A": 1.73 kg/l (± 0.03)
Härter	:	Paste Art. Nr. 4000 (Tube)
Katalyseverhältnis	:	100 von A + 1 ÷ 3 von B in Gewicht
Gelzeit**	:	6'÷ 8' mit 2 Teilen in Gewicht des Härters auf 100 Teilen von A
Totale Polymerisation**	:	nach 3 Std.
Schleifbar**	:	nach 30 Min. auf Mitteldicke
Biegsamkeit	:	mittel
Wasserbeständigkeit	:	gut
Lösungsmittelbeständigkeit	:	gut
Lagerbeständigkeit**	:	12 Monate in Originalverpackung und lichtgeschützt.

**Die Daten beziehen sich auf eine Temperatur von 20°C und 65% R.F.

Das Produkt ist der Richtlinie **2004/42/EG-IIB(b)** gemäß, VOC-Höchstgehalt: 250 g/l

Anwendungsverfahren

Vorbereitung des Untergrundes	:	Stahl, Gusseisen, alte Lacke und Fiberglass ohne Lösemittel. Für besondere Fälle fragen Sie unseren TECHNISCHEN DIENST.
Ungeeignete Untergründe	:	Wash primer, Epoxygrundierungen mit Phenolhärter, thermoplastische Lacke, lösungsmittlempfindliche Grundierungen. Aluminium, Leichtmetall-legierungen, verzinkte Auflagen mit schwere Adhäsion müssen vorher mit einem nicht phenol-oder säurehaltigen Adhäsionsprimer behandelt werden.
Vorbereitung des Untergrundes	:	Die mit der Spachtelmasse zu behandelnde Oberfläche muss trocken, sauber, staub- und ölfrei sein, und mittels Schleifen rau gemacht werden.

GLASS "R"

Polyesterspachtelmasse mit Glasfasern

3122.

28/10/13 LRD/nz

Rost muss besser wie möglich entfernt werden.

Auftragungsmethode : Spachtel

Vorbereitung des Produkts : Für den Gebrauch zu der Spachtelmasse den Härter dazugeben, im Verhältnis zur Raumtemperatur und den gewünschten Gelzeiten, wie in folgender Tabelle gezeigt:

Dosis für die Temperatur	Tube (in Gewicht)
Bis 10°C	3 pro 100
10 ÷ 20°C	2 pro 100
Über 20°C	1 pro 100

Die Zwei-Komponenten bis zum Erhalt einer einheitlichen Mischung durchmischen.

Die Spachtelmasse gut anwenden um eine gute Adhäsion zu erreichen, bei der Benutzung der langen Glasfasern um Brücke auf den Löchern und die fehlende Teile zu bilden.

Nach 30' ÷ 40' mit flexible Schleifscheibe oder mit Roto-orbitalschleifmaschine und Papier P60-P80 planieren.

Wenn nötig wieder mit einer nicht verstärkten Polyesterspachtelmasse spachteln.

HINWEIS: Die Anwendung bei Temperaturen unter + 10°C ist nicht ratsam.

Die Angaben in diese Produktinformation erfolgen nach unseren besten Erfahrungen und technischen Wissen; die Kunden auf jeden Fall sind nicht befreit von die Einsatzfähigkeit des Materials vor Anwendung unter Praxisbedingungen zu prüfen. Für weitere technische Angaben oder spezielle Systeme und/oder besondere Anwendungen, bitte befragen unseren technischen Dienst.