

PLASTUK LEGNO

3005.

Stucco poliestere in pasta per legno

18/10/17 LRD/nz



Descrizione e impieghi

Pasta bicomponente facilmente lavorabile, a base di resine poliestere insature.

E' adatta ad eseguire qualsiasi tipo di intervento su supporti in legno, come ricostruzione di parti mancanti anche di grosse dimensioni, stuccature, rifiniture, ecc.

E' possibile ottenere qualsiasi spessore finale applicando più strati a distanza di pochi minuti.

Indurisce rapidamente mediante aggiunta dell'apposito catalizzatore; dopo l'indurimento può essere segato, piallato, forato, carteggiato esattamente come se fosse legno.

E' riverniciabile con la maggior parte degli smalti e mordenti normalmente reperibili in commercio.

Caratteristiche tecniche

Colore	:	vedi cartella
Peso specifico**	:	parte A : 1.70 kg/l (± 0.03)
Induritore	:	in pasta cod. 40001015 (tubetto), cod. 40011015 (cartuccia).
Rapporto di catalisi	:	100 di A + 2 ÷ 3 di B in peso con tubetto; posizione fissa per DIDOC.
Tempo di gel**	:	5' ÷ 7' con 3 parti in peso di induritore cod. 40011015 su 100 parti di A
Completa polimerizzazione**	:	dopo 2 ore
Carteggiabile**	:	dopo 45 minuti su medio spessore
Ritiro	:	< 1%
Flessibilità	:	medio-alta
Resistenza all'acqua	:	molto buona
Resistenza ai solventi	:	buona
Emissione TVOC nell'aria interna	:	Classe A+ UNI EN ISO 16000-9
Stabilità di stoccaggio**	:	12 mesi in confezione integra, al riparo dalla luce.

**I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C e UR del 65%.

Modalità di applicazione

Tipi di supporto	:	Legni d'ogni tipo purché trattati come indicato nella "Preparazione del supporto". Per casi particolari consultare il nostro SERVIZIO TECNICO.
Preparazione del supporto	:	La superficie deve essere asciutta, esente da polvere, terra, incrostazioni, marciume, vecchie vernici e cere. Il legno deve essere compatto, presentare un'alta resistenza meccanica ed avere un'umidità compresa tra 8 e 15%. Su superfici con fibre del legno tagliate perpendicolarmente prima di stuccare è bene impregnare con un fondo per consolidare la massa. Essenze cerose (es. legni esotici, betulla), oleose (es. olivo, teck), o con un alto contenuto di resine naturali (abete, larice, pino, e altre conifere) devono essere ben

PLASTUK LEGNO

3005.

Stucco poliestere in pasta per legno

18/10/17 LRD/nz

pulite con un solvente adatto, e successivamente isolate con un fondo apposito.

Legno di palissandro, quercia, castagno ed altri che contengono sostanze che rendono difficile l'adesione, oppure legni antichi impregnati con catrame, olio di lino o fumi, devono in ogni caso essere preventivamente trattati con una o più mani di fondo isolante.

Nel caso di supporti difficili da pulire considerare una fase di sabbiatura e conseguente isolamento.

I legni trattati con insetticidi ed impregnanti a base fenolica devono essere accuratamente isolati con una o più mani di fondo, e l'adesione dello stucco deve essere attentamente valutata.

Metodo applicativo : spatola

Preparazione del prodotto : L'impiego del prodotto in cartuccia abbinato a DIDOC permette il corretto dosaggio dei due componenti. Per l'impiego del prodotto in vaso, aggiungere allo stucco l'induritore in rapporto alla temperatura ambiente ed ai tempi di gelificazione desiderati, come da seguente tabella:

Dosi consigliate per una temperatura	Tubetto (in peso)	Posizione DIDOC
fino a 10°C	3 su 100	fissa
10 ÷ 20°C	2 su 100	fissa

Modo d'impiego : Impastare accuratamente PLASTUK LEGNO con il catalizzatore ed applicare al supporto esercitando una leggera pressione sulla spatola. Strati spessi devono essere applicati in due o più mani, lo strato successivo deve essere applicato quando il precedente è già indurito e raffreddato. Per strati sottili o in caso di basse temperature i tempi di attesa per carteggio e verniciatura sono più lunghi rispetto a quelli indicati nelle caratteristiche tecniche. Tutte le tinte di PLASTUK LEGNO serie 3005 sono mescolabili tra loro per ottenere gradazioni intermedie. Il prodotto è anche tinteggiabile con pigmenti in polvere (ossidi di ferro) per eventuali impieghi specifici.

Riverniciabile : dopo 2 ore a 20°C su medio spessore. La riverniciatura con gli usuali prodotti al solvente su base acrilica, alchidica, epossidica, poliuretanic e nitro, non presenta alcun rischio. Raccomandiamo di eseguire accurati test preventivi con vernici a base acqua e nuovi prodotti di tipo non convenzionale.

PLASTUK LEGNO

3005.

Stucco poliestere in pasta per legno

18/10/17 LRD/nz

Pulizia

: Gli attrezzi da lavoro devono essere puliti subito con solvente di tipo NITRO.

NOTE: E' sconsigliata l'applicazione con temperature inferiori a + 10°C.

Le informazioni della presente scheda tecnica sono fornite in base alle nostre migliori esperienze e conoscenze tecniche; non esentano comunque gli utilizzatori dall'effettuare prove e collaudi preventivi determinandone l'idoneità all'uso. Per ulteriori informazioni tecniche o per cicli specifici e/o applicazioni particolari consultare la nostra ASSISTENZA TECNICA.

SOLO PER USO PROFESSIONALE