

# PLASTUK LEGNO

# 3005.

## Mastic polyester en pâte pour bois

AFNOR NF T 36-005 famille IV, classe 3

22/05/17 LRD/ib



### Définition et Destination

Pâte à deux composants facilement utilisable, à base de résines polyester insaturée, indiquées pour n'importe quel type d'application sur supports en bois, comme la reconstruction des parties manquantes même de grosses dimensions, rebouchages, finitions, etc.

Il est possible d'obtenir n'importe quelle épaisseur finale en appliquant plusieurs couches avec quelques minutes d'intervalles

Il durcit rapidement avec l'addition de son catalyseur; après le durcissement il peut être scié, raboté, sculpté, poncé exactement comme le bois.

Il est recouvrable avec la plupart des protections et mordants normalement disponibles dans le commerce.

### Caractéristiques techniques

Couleur	:	voir palette
Densité**	:	partie A : 1.70 kg/l ( $\pm$ 0.03)
Durcisseur	:	en pâte code 40001015 (tube), code 40011015 (cartouche).
Rapport de catalyse	:	100 de A + 2 à 3 de B en poids avec tube; positions fixe pour DIDOC.
Temps de gel**	:	5' à 7' avec 3 parties en poids de durcisseur code 40011015 sur 100 parties de A
Complète polymérisation**	:	après 2 heures
Ponçable**	:	après 45 minutes sur épaisseur moyenne
Retrait	:	< 1%
Flexibilité	:	moyenne haute
Résistance à l'eau	:	très bonne
Résistance aux solvants	:	bonne
Émissions COVT	:	Classe A+ UNI EN ISO 16000-9
Stabilité de stockage**	:	12 mois dans son conditionnement, à l'abri de lumière.

\*\*Les données sont relevées à la température de 20°C et H.R. du 65%.

### Mise en oeuvre

Types de support	:	Bois de tout genre à condition qu'ils soient traités comme indiqué dans la "Préparation du support". Pour les cas particuliers consulter notre SERVICE TECHNIQUE.
Préparation du support	:	La surface doit être sèche, sans traces de poussière, terre, incrustations, pourriture, vieilles peintures et cires. Le bois doit être compact, présenter une haute résistance mécanique et avoir une humidité comprise entre 8 et 15%. Avant d'appliquer le mastic sur des surfaces "poilues" (fibres du bois coupées perpendiculairement), il est

# PLASTUK LEGNO

# 3005.

## Mastic polyester en pâte pour bois

AFNOR NF T 36-005 famille IV, classe 3

22/05/17 LRD/ib

nécessaire d'imprégner avec une couche de fond pour consolider la masse.

Les essences céreuses (par ex. bois exotiques, bouleau), huileuses (par ex.: olivier, teck) ou avec une forte teneur en résines naturelles (sapin, mélèze, pin et autres conifères) doivent être soigneusement nettoyées avec un solvant approprié, et ensuite être isolées avec une couche de fond spécifique.

Les bois de palissandre, chêne, châtaignier et autres bois contenant des substances qui rendent difficile l'adhérence, ou bien des anciens bois imprégnés (de goudron, huile de lin, fumées, etc.) doivent être en tout cas préalablement traités avec une ou plusieurs couches de fond isolant.

Dans le cas de vieux supports et particulièrement difficiles à nettoyer, il faut prendre éventuellement en considération un sablage avec isolation successive.

Les bois traités avec des insecticides et des imprégnations à base phénolique doivent être soigneusement isolés avec une ou plusieurs couches de fond, et l'adhérence du mastic doit être attentivement évaluée.

Matériel d'application : couteau

Préparation du produit : L'utilisation du produit en cartouche combinée avec DIDOC permet le dosage correct des deux composants.

Pour l'emploi du produit en pot, ajouter au mastic le durcisseur en rapport à la température ambiante et aux temps de gélification souhaités, comme dans le tableau suivant:

Doses conseillées pour une température	Tube (en poids)	Position DIDOC
Jusqu'à 10°C	3 sur 100	fixe
10 ÷ 20°C	2 sur 100	fixe

Mode d'emploi : Mélanger soigneusement PLASTUK LEGNO avec le durcisseur et appliquer sur le support en pratiquant une légère pression sur la spatule.

Les couches épaisses doivent être appliquées en deux ou plusieurs fois; les couches successives doivent être appliquées quand la précédente a déjà durci et refroidi.

Pour les couches fines ou en cas de basse température, les temps d'attente pour le ponçage et la peinture sont plus longs que celles indiquées dans les caractéristiques techniques.

## PLASTUK LEGNO

## 3005.

### Mastic polyester en pâte pour bois

AFNOR NF T 36-005 famille IV, classe 3

22/05/17 LRD/ib

Toutes les teintes de PLASTUK LEGNO série 3005 ont la possibilité d'être mélangées entre eux pour obtenir des couleurs intermédiaires.

Le produit peut être teinté avec des pigments en poudre (oxyde de fer) pour d'éventuelles utilisations spécifiques.

- Recouvrable : après 2 heures à 20°C à épaisseur moyenne.  
Repeindre avec les produits habituels au solvant à base acrylique, alkyde, époxydique, polyuréthane et nitro, ne présente aucun problème. Nous recommandons d'exécuter des essais d'adhérences minutieux avec des peintures à l'eau et de nouveaux produits non traditionnels.
- Nettoyage : Les outils de travail (spatule) doivent être nettoyés immédiatement avec un solvant de type NITRO.

#### INFORMATION COMPLEMENTAIRES:

Il est déconseillé l'application avec températures inférieures à + 10°C.

Les informations contenues dans cette fiche technique sont le résultat de nos meilleures expériences et connaissances techniques; en tous cas elles n'exemptent pas les utilisateurs d'effectuer des essais et des vérifications préventives pour déterminer la meilleure méthode d'emploi.

Pour plus d'amples informations techniques sur des spécifiques cycles d'application ou sur des applications spéciales nous vous prions de consulter notre ASSISTANCE TECHNIQUE.

POUR UTILISATEURS PROFESSIONNELS UNIQUEMENT