

# FONDO EPOX 2K HS

# 1913.

## Fondo epossidico bicomponente anticorrosivo

10/06/21 rev.02

### Descrizione e impieghi

Prodotto epossipoliammidico a due componenti, anticorrosivo di tipo universale a base di fosfato di zinco, ricopribile con la maggior parte dei prodotti vernicianti.

Applicabile su ferro, lamiera zincata, alluminio, acciaio inox, leghe leggere.

L'elevato contenuto di fosfato di zinco assicura una ottima protezione contro la corrosione e la ruggine; è consigliato l'uso su strutture e manufatti sottoposti a severe sollecitazioni chimiche ed ambientali.

**Prodotto certificato per cicli anticorrosivi secondo la normativa UNI EN ISO 12944-6.**

### Caratteristiche tecniche

Colore	:	Ral 7035
Tipo prodotto	:	bicomponente con IND X FONDO EPOX 2K HS cod. 1889
Pot-life	:	2 ore
Aspetto del film secco	:	opaco
Resa pratica indicativa*	:	3 ÷ 4 m <sup>2</sup> /kg con due strati.
Stabilità di stoccaggio	:	24 mesi in confezione integra.

	Valore	Unità di Misura	Metodo Interno
Peso specifico	1.40 ÷ 1.44	kg/l	IP PS PC
Viscosità parte "A"	6000 ÷ 11000	mPa.s Brookfield rpm 20 s 4	IP VI BK

\*La resa è calcolata allo spessore consigliato su superfici piane e regolari.

**NB:** I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C.

### Modalità di applicazione

- Preparazione del supporto :
- In presenza di vecchie vernici eseguire una prova di adesione.
  - SUPERFICI FERROSE: sabbiatura di grado SA2.5 oppure accurata pulizia meccanica seguita da sgrassaggio con solventi.
  - LAMIERA ZINCATA E ACCIAIO INOX: pulire con cura da scorie estranee ed ossidazioni. Sgrassare perfettamente con solventi organici.
  - ALLUMINIO E LEGHE LEGGERE: pulizia meccanica mediante carteggiatura seguita da sgrassaggio con solventi.
- Preparazione del prodotto :
- Mescolare accuratamente il componente A fino a colore e consistenza uniformi. Miscelare poi con il componente B nel rapporto sottoindicato, successivamente miscelare accuratamente la quantità di diluente sottoindicata:**

# FONDO EPOX 2K HS

## Fondo epossidico bicomponente anticorrosivo

1913.

10/06/21 rev.02

	<b>IN PESO</b>	<b>IN VOLUME</b>
<b>PRODOTTO</b> 1913 FONDO EPOX 2K HS	100	3
<b>INDURITORE</b> 1889 IND X FONDO EPOX 2K HS	20	1
<b>DILUENTE</b> 1612 DILUENTE EPOX	15 ÷ 20% per spruzzo tradizionale	

Metodo applicativo : - aerografo misto aria: usare ugello  $\varnothing$  1.8 ÷ 2.0 mm e pressione di 3 ÷ 4 bar  
- airless

Spessori consigliati : 80 ÷ 120  $\mu$ m secchi

<b>ESSICCAZIONE</b>	<b>Fuori polvere</b>	<b>Al tatto</b>	<b>In profondità</b>
Aria (20°C - 65% UR)	30 ÷ 40 minuti	4 ÷ 5 ore	24 ÷ 36 ore
Forno 80 ÷ 100°C			30 minuti

Massima resistenza chimica : dopo 7 giorni

Riverniciabile : Da 24 ore fino a 10 giorni senza carteggiatura con prodotti bicomponenti. Dopo indurimento completo del film è necessario irruvidire la superficie da verniciare. Con temperature elevate la finestra di riverniciabilità si riduce notevolmente.

**NOTE:**

Come tutti i prodotti di questa natura, l'umidità elevata e le basse temperature in fase di applicazione possono danneggiare le caratteristiche e l'essiccazione del film.

**Non applicare con temperature inferiori a + 8°C e con umidità relativa superiore all'80%.**

**Avvertenze:****SOLO PER USO INDUSTRIALE**

**Esclusivamente per usi non regolamentati dal D.Lgs. n. 161/2006.**

Consultare sempre la scheda di sicurezza prima dell'uso.

Smaltire il prodotto/recipiente in conformità alla regolamentazione nazionale.

Le informazioni della presente scheda tecnica sono fornite in base alle nostre migliori esperienze e conoscenze tecniche; non esentano comunque gli utilizzatori dall'effettuare prove e collaudi preventivi determinandone l'idoneità all'uso. Per ulteriori informazioni tecniche o per cicli specifici e/o applicazioni particolari consultare la nostra ASSISTENZA TECNICA.

La presente annulla e sostituisce le precedenti. Verificare di essere in possesso dell'ultima versione. I dati sopra indicati servono a facilitare l'uso dei prodotti ai nostri clienti, non comportano però alcuna responsabilità della casa per applicazioni effettuate al di fuori del suo controllo.

**IMPA S.p.A Unipersonale** Via Crevada, 9/E 31020 San Pietro di Feletto (TV), Italy Tel. +39 0438 4548 Fax +39 0438 454915  
Società soggetta ad attività di direzione e coordinamento di Fassa S.r.l. - [info@impa.it](mailto:info@impa.it) [www.impa.it](http://www.impa.it)