

FONDO EP 0

1899.

Fondo epossidico bicomponente anticorrosivo

27/04/21 rev.04



Descrizione e impieghi

Prodotto epossipoliamicidico a due componenti, anticorrosivo di tipo universale a base di fosfato di zinco. È ricopribile con la maggior parte dei prodotti vernicianti.

Applicabile su ferro, lamiera zincata, alluminio, acciaio inox, leghe leggere.

Può essere colorato utilizzando il sistema tintometrico ADVANCE HT.

Caratteristiche tecniche

Colore	: Vedi listino
Tipo prodotto	: Bicomponente con INDURITORE per EPOX cod. 1871
Pot-life	: 3 ore
Aspetto del film secco	: Opaco
Viscosità*	: Parte A: 10000 ÷ 15000 mPa.s Brookfield RVT rpm 20 s 5 (Metodo interno IP VI BK)
Resa pratica indicativa**	: 3 ÷ 4 m ² /kg con due strati.
Stabilità di stoccaggio	: 24 mesi in confezione integra.

*Varia secondo il colore.

**La resa è calcolata allo spessore consigliato su superfici piane e regolari.

NB: I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C.

Modalità di applicazione

Preparazione del supporto	: In presenza di vecchie vernici eseguire una prova di adesione. <u>SUPERFICI FERROSE</u> : sabbiatura di grado SA2.5 oppure accurata pulizia meccanica seguita da sgrassaggio con solventi. <u>LAMIERA ZINCATA E ACCIAIO INOX</u> : pulire con cura da scorie estranee ed ossidazioni. Sgrassare perfettamente con solventi organici. <u>ALLUMINIO E LEGHE LEGGERE</u> : cromatazione o fosfocromatazione; in alternativa pulizia meccanica mediante carteggiatura seguita da sgrassaggio con solventi.
Preparazione del prodotto	: Mescolare accuratamente il componente A fino a colore e consistenza uniformi. Miscelare poi con il componente B nel rapporto sottoindicato:

FONDO EP 0

1899.

Fondo epossidico bicomponente anticorrosivo

27/04/21 rev.04

	IN PESO
PRODOTTO 1899 FONDO EP 0	100
INDURITORE 1871 INDURITORE PER EPOX	20
DILUENTE 1612 DILUENTE EPOX	15 ÷ 20 per spruzzo tradizionale 10 per rullo o pennello

Metodo applicativo : - aerografo misto aria: usare ugello \varnothing 1.5 ÷ 1.7 mm e pressione di 3 ÷ 4 bar.
- airless
- rullo
- pennello

Spessori consigliati : 80 ÷ 120 μ m secchi

ESSICCAZIONE	Fuori polvere	Al tatto	In profondità
Aria (20°C - 65% UR)	50 ÷ 60 minuti	4 ÷ 5 ore	24 ÷ 36 ore
Forno @ 80÷100°C			30 minuti

Massima resistenza chimica : dopo 7 giorni

Riverniciabile : tra 24 e 48 ore. Dopo indurimento completo del film è necessario carteggiare leggermente la superficie da verniciare.

NOTE:

Come tutti i prodotti di questa natura, l'umidità elevata e le basse temperature in fase di applicazione possono danneggiare le caratteristiche e l'essiccazione del film.

Non applicare con temperature inferiori a + 8°C e con umidità relativa superiore all'80%.

Avvertenze:

SOLO PER USO INDUSTRIALE

Esclusivamente per usi non regolamentati dal D.Lgs. n. 161/2006.

Consultare sempre la scheda di sicurezza prima dell'uso.

Smaltire il prodotto/recipiente in conformità alla regolamentazione nazionale.

Le informazioni della presente scheda tecnica sono fornite in base alle nostre migliori esperienze e conoscenze tecniche; non esentano comunque gli utilizzatori dall'effettuare prove e collaudi preventivi determinandone l'idoneità all'uso. Per ulteriori informazioni tecniche o per cicli specifici e/o applicazioni particolari consultare la nostra ASSISTENZA TECNICA.

La presente annulla e sostituisce le precedenti. Verificare di essere in possesso dell'ultima versione. I dati sopra indicati servono a facilitare l'uso dei prodotti ai nostri clienti, non comportano però alcuna responsabilità della casa per applicazioni effettuate al di fuori del suo controllo.

IMPA S.p.A Unipersonale Via Crevada, 9/E 31020 San Pietro di Feletto (TV), Italy Tel. +39 0438 4548 Fax +39 0438 454915
Società soggetta ad attività di direzione e coordinamento di Fassa S.r.l. - info@impa.it www.impa.it