

FONDO EP 0 Couche de fond époxy bi-composant

1899.

AFNOR NF T 36-005 Famille I classe 6b₁

27/04/21 rév.04



Definition et destination

Produit époxy-polyamidique à deux composants. Antirouille de type universel, recouvrable avec la plupart des produits de peinture.

Applicable sur fer, tôle galvanisée, aluminium, acier inox, alliages légers.

Le produit peut être teinté avec le système à teinter ADVANCE HT.

Caractéristiques techniques

Couleur	:	Voir catalogue
Type du produit	:	Bicomposants avec INDURITORE PER EPOX code 1871
Pot-life	:	3 heures
Aspect du film sec	:	Mat
Viscosité*	:	Partie A: 10000 ÷ 15000 mPa.s Brookfield rpm 20 s 5 (Méthode interne: IP VI BK)
Rendement indicatif**	:	3 ÷ 4 m ² /kg avec deux couches.
Conservation avant ouverture	:	24 mois en conditionnement intégral.

*Peut varier selon la couleur.

**Le rendement est calculé avec l'épaisseur indiquée, sur des surfaces planes et régulières.

NB: Les données sont relevées à la température de 20°C.

Mise en œuvre

Préparation du support	:	En présence de vieilles peintures, exécuter un essai d'adhésion. <u>SURFACES FERREUSES</u> : sablage de degré SA2.5, ou bien effectuer un nettoyage mécanique suivi d'un dégraissage avec solvants <u>FER ZINGUE' ET ACIER INOX</u> : nettoyer soigneusement le support des laitiers et de l'oxydation. Dégraisser parfaitement avec des solvants organiques. <u>ALUMINIUM ET ALLIAGES LEGERS</u> : chromatage ou phosphocromatage, en alternative un nettoyage mécanique suivi d'un dégraissage avec solvants.
Préparation du produit	:	Mélanger soigneusement la partie "A" jusqu'à couleur et consistance uniformes. Ajouter après la partie "B" dans le rapport en dessous indiqué:

FONDO EP 0

Couche de fond époxy bi-composant

1899.

AFNOR NF T 36-005 Famille I classe 6b₁

27/04/21 rév.04

	EN POIDS
PRODUIT 1899 FONDO EP 0	100
DURCISSEUR 1871 INDURITORE PER EPOX	20
DILUANT 1612 DILUENTE EPOX	15 ÷ 20 par pulvérisation à l'air 10 par rouleau et pinceau

- Outils d'application : - pulvérisation à l'air: utiliser gicleur \varnothing 1.4 ÷ 1.7 mm et pression de 3 ÷ 4 bar.
- airless
- rouleau
- pinceau
- Épaisseur recommandée : 80 ÷ 120 μ m secs

SÉCHAGE	Hors poussière	Au toucher	Sec à cœur
Séchage à l'air (20°C - 65% HR)	50 ÷ 60 minutes	4 ÷ 5 heures	24 ÷ 36 heures
Au four 80÷100°C			30 minutes

- Maxime résistance chimique : après 7 jours
- Recouvrable : entre 24 et 48 heures. Si le film du produit est déjà complètement durci, poncer légèrement la surface avant de le revernir.

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES:

Comme tous les produits de cette nature, l'humidité élevée et les basses températures pendant la phase d'application peuvent détériorer les caractéristiques et le séchage du film.

Ne pas appliquer en cas de température inférieure à + 8°C et avec H.R. supérieure à 80%.

Recommandations**POUR UTILISATION INDUSTRIELLE UNIQUEMENT**

Exclusivement pour des utilisations non réglementées par la Directive 2004/42/CE.

Toujours consulter la fiche de sécurité avant l'utilisation.

Éliminer le contenu/récipient conformément à la réglementation nationale.

Les informations contenues dans cette fiche technique sont le résultat de nos meilleures expériences et connaissances techniques; en tous cas elles n'exemptent pas les utilisateurs d'effectuer des essais et des vérifications préventives pour déterminer l'aptitude à l'utilisation.

Pour plus d'amples informations techniques sur des spécifiques cycles d'application ou sur des applications spéciales nous vous prions de consulter notre ASSISTANCE TECHNIQUE.

La présente annule et remplace les précédentes. Vérifier de posséder la dernière version. Les données indiqués facilitent l'utilisation des produits de la part de nos clients. En tous cas, ils ne comportent pas la responsabilité de la Société pour les applications effectuées hors de son control.

IMPA S.p.A. Unipersonale Via Crevada, 9/E 31020 San Pietro di Feletto (TV), Italie Tél. +39 0438 4548 Fax +39 0438 454915
Société soumise à l'activité de direction et de coordination de Fassa S.r.l. - info@impa.it www.impa.it