

AIRES SATINATO

1858.

Esmalte sintético anticorrosión satinado con secado rápido

17/01/18 LRB/ib



Descripción y usos

Acabado anticorrosión de calidad a base de resinas alquídicas aplicable directamente encima de soportes de hierro.

El producto se puede teñir con el sistema tintométrico ADVANCE HT.

Características técnicas

Colores	: ver catálogo
Aspecto de fil seco	: satinado - 20 - 30 <i>gloss</i> (Gardner 60°)
Viscosidad	: 2500 - 5000 <i>mPa.s</i> Brookfield RVT rpm 20 s 4
Rendimiento [□]	: 6 - 7 <i>m²/kg</i> en dos capas.
Estabilidad de almacenamiento	: 12 meses en envase íntegro

□□ El rendimiento está calculado considerando las micras necesarias sobre superficies planas y regulares.

NOTA: Los datos se refieren a una temperatura de 20°C.

Producto conforme con la Directiva **2004/42/CE-IIA(i)** contenido máximo de compuestos orgánicos volátiles (COV): 500 *g/l* (2010)

Modo de aplicación

Preparación del soporte	: <u>SUPERFICIES FERROSAS</u> : quitar todos rastros de óxido, calamina, grasa y humedad; quitar rastros de viejas pinturas non adherentes, aplicar enseguida dos capas de AIRES SATINADO serie 1858. Cuando se requiera un ciclo con excelentes características de protección contra la corrosión, apliquen una primera capa OXITE, fondo anticorrosión serie 1010; después de su secado, aplicar 1 ó 2 capas de AIRES SATINATO esperando 24 horas. <u>SUPERFICIES DE MADERA</u> : lijar y preparar el fondo utilizando WOOD PRIMER cod. 0641. <u>SUPERFICIES GALVANIZADAS, ALUMINIO Y ALEACIONES LIGERAS</u> : Para una buena adhesión, apliquen una capa de PRIMING COAT serie 1243 como producto de fondo.
Preparación del producto	: Mezclar hasta color y consistencia uniforme.
Herramientas	: -pincel -rodillo aerógrafo mixto aire: usar la tobera Ø 1.4 - 1.7 <i>mm</i> y presión de 3 - 4 <i>bar</i> .
Dilución	: max. 5% con ACQUA RAGIA cod. 1602 o DILUENTE SINTETICO cod. 1603.

AIRES SATINATO

1858.

Esmalte sintético anticorrosión satinado con secado rápido

17/01/18 LRB/ib

Espesor aconsejado : 50 - 60 μ m secos en dos capas.

Secado al aire (20°C – HR 65%) : Libre de polvo : 15 - 30 *minutos*
Al tacto : 3 - 4 *horas*
Totalmente : 24 - 36 *horas*

NOTAS: La alta humedad ambiente y el espesor excesivo pueden retardar el endurecimiento del film.

Las informaciones descritas en la presente ficha técnica corresponden a nuestras mejores experiencias y conocimientos técnicos; esto no impide que los usuarios puedan efectuar pruebas y ensayos previos determinado la idoneidad del uso. Para más informaciones técnicas o para ciclos y/o aplicaciones específicos, consultar nuestro servicio de ASISTENCIA TÉCNICA.