

MICACEO ACRILICO

Smalto micaceo bicomponente acrilico

1852.

20/02/20 rev.04



Descrizione e impieghi

Finitura bicomponente ad effetto, di ottima resistenza al graffio e agli agenti atmosferici, alto potere anticorrosivo, applicabile direttamente su supporti ferrosi, alluminio e lamiera zincata. Ideale per la verniciatura di cancelli, ringhiere e manufatti in genere, esposti all'esterno.

Può essere colorato utilizzando il sistema tintometrico ADVANCE HT.

Caratteristiche tecniche

Colore	: vedi listino
Pot-life	: 90 <i>minuti</i> . A temperature superiori il pot-life diminuisce sensibilmente.
Aspetto del film secco	: opaco
Viscosità	: Parte "A": 5000 ÷ 7000 <i>mPa.s</i> Brookfield
Resa pratica indicativa*	: 4 ÷ 5 <i>m²/kg</i> con due strati.
Stabilità di stoccaggio	: 12 mesi in confezione integra.

*La resa è calcolata allo spessore consigliato su superfici piane e regolari.

NB: I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C.

Preparazione del supporto

FERRO NUOVOV: asportare le tracce di calamina, pulire e sgrassare accuratamente, quindi applicare due strati di MICACEO ACRILICO.

FERRO VECCHIO O VERNICIATO: raschiare le parti incoerenti della vecchia vernice, asportare le tracce di ruggine, pulire e sgrassare. Su superfici particolarmente deteriorate o esposte in ambienti aggressivi, eseguire un trattamento con KELA RUST cod. 1412, quindi applicare uno strato di FONDO EPOX serie 1806.

SUPERFICI ZINCATE: sgrassare accuratamente il supporto.

Preparazione

Mescolare accuratamente il prodotto fino a colore e consistenza uniformi; aggiungere poi il tipo di induritore più adatto, nel rapporto sottoindicato:

	IN PESO
PRODOTTO 1852 MICACEO ACRILICO	100
INDURITORE 1873 IND PER ACRILICI e PU INING. PER ESTERNO <i>oppure</i> 1882 IND PER ACRILICI e PU RAPIDO ININGIALL.	15
DILUENTE 1611 DILUENTE EXTRA PU <i>oppure</i> 1653 DILUENTE PER ACRILICI	10 ÷ 20

MICACEO ACRILICO

Smalto micaceo bicomponente acrilico

1852.

20/02/20 rev.04

- Metodo applicativo : - aerografo misto aria: usare ugello \varnothing 1.5 ÷ 1.7 mm e pressione di 3.0 ÷ 4.0 bar.
- Spessori consigliati : 40 ÷ 50 μ m secchi, con un intervallo di 5 ÷ 10 minuti tra le due mani.

ESSICCAZIONE	Fuori polvere	Al tatto	In profondità
Aria (20°C - 65% UR)	10 minuti	2 ore	24 ore

NOTE:

Non applicare prodotto che ha superato il termine di pot-life indicato, poiché il film che si forma può avere scarsa adesione al supporto.

Le informazioni della presente scheda tecnica sono fornite in base alle nostre migliori esperienze e conoscenze tecniche; non esentano comunque gli utilizzatori dall'effettuare prove e collaudi preventivi determinandone l'idoneità all'uso. Per ulteriori informazioni tecniche o per cicli specifici e/o applicazioni particolari consultare la nostra ASSISTENZA TECNICA.

SOLO PER USO INDUSTRIALE

Esclusivamente per usi non regolamentati dal D.Lgs. n. 161/2006.