

# FINITURA ADP

# 1846.

## Finitura ad adesione diretta per PVC, ABS e PC/ABS

13/02/20 rev.04



### Descrizione e impieghi

Smalto semilucido a base di resina acrilica ed addotto isocianico. È indicato per manufatti in plastica opportunamente preparati.

Può essere colorato utilizzando il sistema tintometrico ADVANCE HT.

### Caratteristiche tecniche

Colore	: a richiesta
Pot-life	: 4 ÷ 6 ore
Aspetto del film secco	: semilucido - 45 ÷ 60 gloss (Gardner 60°) in funzione dello spessore.
Viscosità	: Parte "A" : 60 ÷ 80" Coppa ISO-DIN 4
Resa pratica indicativa*	: 8 ÷ 9 m <sup>2</sup> /kg con due strati.
Stabilità di stoccaggio	: 12 mesi in confezione integra.

\*La resa è calcolata allo spessore consigliato su superfici piane e regolari.

**NB:** I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C.

### Preparazione del supporto

**PVC/ABS/PC/ABS:** pulire e sgrassare con ANTISILICONE cod. 1618, quindi passare uno straccio imbevuto di DILUENTE EXTRA PU cod. 1611, attendere che la superficie diventi opaca e poi applicare FINITURA ADP.

**PLEXIGLASS TRASPARENTE:** pulire solo con ANTISILICONE.

### Preparazione

Mescolare accuratamente il prodotto fino a colore e consistenza uniformi; aggiungere poi nel rapporto sottoindicato:

	<b>IN PESO</b>	<b>IN VOLUME</b>
<b>PRODOTTO</b> 1846 FINITURA ADP	100	100
<b>INDURITORE</b> 4300 INDURITORE STANDARD <i>oppure</i> 4500 INDURITORE FAST	20	20
<b>DILUENTE</b> 1611 DILUENTE EXTRA PU <i>oppure</i> 1653 DILUENTE PER ACRILICI	15 ÷ 20	15 ÷ 20

Metodo applicativo : - aerografo misto aria: usare ugello Ø 1.2 ÷ 1.4 mm e pressione di 3 ÷ 4 bar.

Spessori consigliati : 30 µm secchi ottenibili con due-tre strati, con un intervallo di 5 ÷ 10 minuti.

**FINITURA ADP****1846.****Finitura ad adesione diretta per PVC, ABS e PC/ABS**

13/02/20 rev.04

<b>ESSICCAZIONE</b>	<b>Fuori polvere</b>	<b>Al tatto</b>	<b>In profondità</b>
Aria (20°C - 65% UR)	15 ÷ 20 <i>minuti</i>	4 ÷ 6 <i>ore</i>	24 ÷ 36 <i>ore</i>
Forno (60 ÷ 65°C) Appassimento: 20 ÷ 30 <i>min.</i>			50 ÷ 60 <i>minuti</i>

**NOTE:**

Durante l'applicazione è opportuno attenersi agli spessori indicati. In caso contrario e soprattutto con elevata temperatura ambiente, possono facilmente formarsi puntinature sulla superficie verniciata. Non applicare prodotto che ha superato il termine di pot-life indicato, poiché il film che si forma può avere scarsa adesione al supporto.

Le informazioni della presente scheda tecnica sono fornite in base alle nostre migliori esperienze e conoscenze tecniche; non esentano comunque gli utilizzatori dall'effettuare prove e collaudi preventivi determinandone l'idoneità all'uso. Per ulteriori informazioni tecniche o per cicli specifici e/o applicazioni particolari consultare la nostra ASSISTENZA TECNICA.

**SOLO PER USO INDUSTRIALE****Esclusivamente per usi non regolamentati dal D.Lgs. n. 161/2006.**