

GP 1000

1549.

Fondo acrilico bicomponente

13/01/20 rev.00

Descrizione e impieghi

GP 1000 è un fondo per applicazione a spruzzo, caratterizzato da un elevato contenuto di sostanze solide, grande rapidità di essiccazione, buon potere riempitivo, facile carteggio a secco o ad umido, buona adesione su lamiera in ferro, stucchi poliestere e vecchie vernici indurite.

È facilmente carteggiabile, con produzione di polvere pesante, che cade senza diffondersi nell'ambiente. Il basso assorbimento e il buon potere ancorante garantiscono film finali di smalto perfettamente lisci, brillanti, saldamente aderenti al supporto.

Per l'applicazione del prodotto su lamiera zincata e leghe leggere si consiglia l'utilizzo dei primer di adesione EPOKAR PRIMER cod.1385 oppure UNIPRIMER SPRAY cod. 2001.

Caratteristiche tecniche

Colore	:	grigio
Natura del legante	:	resine acriliche/isocianati
Viscosità	:	comp. A: 4000 ÷ 5000 <i>mPas</i> Brookfield
Resa pratica indicativa	:	2.5 ÷ 3.5 <i>m²/l</i> calcolata allo spessore consigliato su superfici piane e regolari.
Stabilità di stoccaggio	:	24 mesi in confezione integra.

NB: I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C.

Prodotto conforme alla Direttiva **2004/42/CE**; Categoria **B/c**, BS: COV massimo 540 *g/l* (2010); COV prodotto < 540 *g/l*

Preparazione del supporto

STUCCHI POLIESTERE: carteggiatura.

VERNICI PREESISTENTI E SUPERFICI TRATTATE CON CATAFORESI: irruvidire con carta abrasiva o Scotch Brite.

SUPERFICI FERROSE: carteggiatura.

LAMIERA ZINCATA E LEGHE LEGGERE: applicare un primo strato di EPOKAR PRIMER cod.1385 oppure UNIPRIMER SPRAY cod. 2001 sulle superfici opportunamente preparate, come dalle relative Schede Tecniche.

Per tutti i tipi di supporto, si raccomanda di asportare la polvere e sgrassare con ANTISILICONE cod. 1618 oppure QUICK OFF cod.0642.

GP 1000

1549.

Fondo acrilico bicomponente

13/01/20 rev.00

Preparazione del prodotto

Mescolare accuratamente la base e l'induritore nel rapporto sottoindicato, aggiungere poi il diluente e mescolare ulteriormente fino ad ottenere un prodotto omogeneo.

	IN PESO	IN VOLUME
PRODOTTO 1549 GP 1000	100	5
INDURITORE 4537 INDURITORE PER SPEEDPRIMER-GP1000	13	1
DILUENTE 1653 DILUENTE PER ACRILICI <i>oppure</i> 1648 DILUENTE PER ACRILICI LENTO <i>oppure</i> 1611 DILUENTE EXTRA PU Non usare mai diluente per NITRO	5 ÷ 15 %	5 ÷ 15 %

Pot-life a 20°C : 40 *minuti*

Metodo applicativo : - aerografo misto aria: usare ugello \varnothing 1.5 ÷ 1.9 *mm* e pressione di 2.0 ÷ 2.5 *bar*.

Spessori consigliati : 80 ÷ 120 μ m secchi, con un tempo di evaporazione di 5 ÷ 10 *minuti* tra le mani.

ESSICCAZIONE	Fuori polvere	Secco al tatto	Carteggiabile
Aria @ 20°C - 65% UR	20 <i>minuti</i>	2.5 <i>ore</i>	6 <i>ore</i>
Forno @ 60°C			30 <i>minuti</i>
Lampade I.R.: seguire le indicazioni del produttore (p.e. tempi e distanze)			

Riverniciabile : subito dopo la carteggiatura, con tutti i tipi di smalto.

NOTE:

Le informazioni della presente scheda tecnica sono fornite in base alle nostre migliori esperienze e conoscenze tecniche; non esentano comunque gli utilizzatori dall'effettuare prove e collaudi preventivi determinandone l'idoneità all'uso. Per ulteriori informazioni tecniche o per cicli specifici e/o applicazioni particolari consultare la nostra ASSISTENZA TECNICA.

SOLO PER USO PROFESSIONALE