

# PRIMING COAT

**1243.**

## Fond d'accrochage anticorrosif universel

AFNOR NF T 36-005 famille I, classe 4a

18/07/17 LRC/ib

### Définition et Destination

PRIMING COAT est un fond d'accrochage pigmenté mono composant à base de résines synthétiques spéciaux qui confèrent une excellente adhérence sur acier, fer, zinc, alliages légers, et PVC; la présence d'inhibiteurs de rouille garantit une résistance élevée à la corrosion.

Il est l'amorce idéale pour les cycles de peinture avec des émaux synthétiques.

Il est particulièrement adapté pour les surfaces galvanisées ou fabriquées en alliage léger ou en PVC puisque son accrochage élevée assure une excellente adhérence de couches ultérieures de finition. Il peut également être utilisé comme apprêt sur le bois ou le plâtre.

### Caractéristiques techniques

Couleur	: gris
Nature du liant	: résines synthétiques spéciales
Aspect du film sec	: mat
Poids spécifique	: 1.33 kg/l ( $\pm$ 0.03)
Viscosité	: 25 ÷ 35" Coupe ISO-DIN 8
Rendement indicatif*	: 6 à 7 m <sup>2</sup> /l avec deux couches.
Stockage avant ouverture	: 24 mois en conditionnement intact.

**NB:** Les données sont relevées à la température de 20°C.

Le produit est conforme à la Directive **2004/42/CE-IIA(i)** contenu maximum de COV: 500 g/l (2010).

### Mise en œuvre

Préparation du support	: Sur les surfaces en fer, en acier galvanisé ou enlever toute trace de rouille, de graisse et de la vieille peinture écaillée. Sable, enlever la poussière, puis procéder à l'application de PRIMING COAT. Pour d'autres surfaces telles que les alliages légers ou de PVC, dégraisser avec DILUENTE NITRO ANTINEBBIA cod. 1616 et poncer légèrement avant d'appliquer PRIMING COAT.
Préparation du produit	: Mélanger jusqu'à couleur et consistance uniformes.
Matériel d'application	: -pinceau - rouleau -aérographe mixte air: utiliser gicleur $\varnothing$ 1.5 ÷ 1.7 mm et pression de 3 ÷ 4 bar. -airless
Dilution en poids/en volume	: max 5% avec ACQUARAGIA code 1602 ou avec DILUENTE SINTETICO code 1603
Épaisseurs conseillées	: 50 $\mu$ m secs avec deux couches, sur des surfaces ferreuses.

La présente annule et remplace les précédentes. Vérifier de posséder la dernière version. Les données indiqués facilitent l'utilisation des produits de la part de nos clients. En tous cas, ils ne comportent pas la responsabilité de la Société pour les applications effectuées hors de son contrôle.

IMPA SpA Unipersonale - Via Crevada 9/E - 31020 San Pietro di Feletto (TV) Italy - tel. +39 0438 4548 - fax 0438 454915 - [www.impa.it](http://www.impa.it) - [info@impa.it](mailto:info@impa.it)

## PRIMING COAT

**1243.**

### Fond d'accrochage anticorrosif universel

AFNOR NF T 36-005 famille I, classe 4a

18/07/17 LRC/ib

30  $\mu$ m secs lorsqu'il est utilisé comme amorce pour le PVC, les alliages légers ou les surfaces galvanisées.

Séchage à l'air (20°C) : Hors poussière : 1 ÷ 2 heures  
Au toucher : 4 ÷ 5 heures  
Sec à coeur : 24 heures

Recouvrable : après 20 ÷ 24 heures avec laques synthétiques.

#### INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES:

Les informations contenues dans cette fiche technique sont le résultat de nos meilleures expériences et connaissances techniques; en tous cas elles n'exemptent pas les utilisateurs d'effectuer des essais et des vérifications préventives pour déterminer la meilleure méthode d'emploi.

Pour plus d'amples informations techniques sur des spécifiques cycles d'application ou sur des applications spéciales nous vous prions de consulter notre ASSISTANCE TECHNIQUE.