

# ZINCANTE EPOX 2K

## Zincante epossidico bicomponente

1200.

21/12/21 rev.02



### Descrizione e impieghi:

Zincante bicomponente a base di resina epossidica e induritore poliammidico con contenuto di zinco metallico superiore al 80% sul film secco. Utilizzato per la protezione contro la corrosione a lungo termine di strutture in acciaio poste in ambienti rurali, urbani, industriali e marini. Indicato come primer di base in cicli ad alto spessore da rivestire con primer o intermedi epossidici.

### Caratteristiche tecniche

Colore	:	Grigio scuro
Tipo prodotto	:	bicomponente con IND PER ZINCANTE EPOX 2K cod.1888
Pot-life	:	2 ore
Aspetto del film secco	:	opaco
Resa pratica indicativa*	:	2.5 ÷ 3.5 m <sup>2</sup> /kg con 50 ÷ 70 μm secchi.
Stabilità di stoccaggio	:	12 mesi in confezione integra.

	Valore	Unità di Misura	Metodo Interno
Peso specifico	3.19 ÷ 3.25	kg/l	IP PS PC
Viscosità parte "A"	35000 ÷ 70000	mPa.s Brookfield rpm 10 s 6	IP VI BK

\*La resa è calcolata allo spessore consigliato su superfici piane e regolari.

**NB:** I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C.

### Modalità di applicazione

Preparazione del supporto	:	Tutte le superfici da pitturare devono essere pulite, asciutte ed esenti da ogni tipo di contaminazione come ad esempio polvere, oli e grassi. Effettuare la pulizia con solvente idoneo. L'applicazione deve essere fatta su ferro sabbiato al grado minimo SA 2 ½ secondo norma (ISO 8501-1: 2007) o SSPC-SP6 con profilo di superficie consigliato di 40 ÷ 60 micron. Eseguire la verniciatura nel minor tempo possibile per evitare ogni forma di ossidazione della superficie sabbiata. Per evitare la formazione di condensa, applicare su una superficie pulita, asciutta e con una temperatura superiore di almeno 3°C al punto di rugiada. La temperatura della superficie deve essere compresa tra 5°C e 35°C.
Preparazione del prodotto	:	<b>Data la natura del prodotto, la parte A richiede accurata omogeneizzazione fino a colore e consistenza uniformi. Miscelare poi con il componente B nel rapporto sottoindicato.</b>

# ZINCANTE EPOX 2K

## Zincante epossidico bicomponente

1200.

21/12/21 rev.02

E' necessario che l'applicazione a spruzzo venga effettuata prelevando il materiale da un recipiente tenuto sotto agitazione per impedire che lo zinco, a causa del suo elevato peso specifico, sedimenti con eccessiva rapidità.

L'applicazione deve essere eseguita con temperature comprese tra i 5°C ed i 35°C. Temperature inferiori a 5°C ed un'elevata umidità, rallentano il processo di indurimento.

	<b>IN PESO</b>	<b>IN VOLUME</b>
<b>PRODOTTO</b> 1200 ZINCANTE EPOX 2K	100	3
<b>INDURITORE</b> 1888 IND PER ZINCANTE EPOX 2K	10	1
<b>DILUENTE</b> 1612 DILUENTE EPOX	20 ÷ 30%	

Metodo applicativo : - aerografo misto aria: usare ugello  $\varnothing$  1.8 ÷ 2.0 mm e pressione di 3 ÷ 5 bar.  
- airless: usare ugello  $\varnothing$  0.019 ÷ 0.023 pollici e pressione 130 ÷ 150 bar  
- rullo  
- pennello (per piccole parti o zone difficili da raggiungere con l'applicazione a spruzzo)

Spessori consigliati : Applicare uno spessore minimo secco di 50 ÷ 70 micron per assicurare un'eccellente resistenza anticorrosiva. Mediamente per ottenere questo spessore è necessario applicare uno spessore umido di circa 90 ÷ 100 micron. Evitare uno spessore maggiore ai 90 micron secchi: uno spessore eccessivo di zincante porta la mancanza di coesione del film.

<b>ESSICCAZIONE</b>	<b>Fuori polvere</b>	<b>Al tatto</b>	<b>In profondità</b>
Aria (20°C - 65% UR)	15 ÷ 20 minuti	1 ÷ 3 ore	8 ÷ 12 ore
Aria (10°C - 75% UR)	25 ÷ 30 minuti	2 ÷ 6 ore	15 ÷ 20 ore

Riverniciabile : Minimo 12 ore a 20°C, senza limite di tempo. Si consiglia comunque di irruvidire la superficie se il tempo di ricopertura eccede i 30 gg.  
Non riverniciare con smalti alchidici.

# ZINCANTE EPOX 2K

1200.

Zincante epossidico bicomponente

21/12/21 rev.02

**NOTE:**

Come tutti i prodotti di questa natura, l'umidità elevata e le basse temperature in fase di applicazione possono danneggiare le caratteristiche e l'essiccazione del film.

**Non applicare con temperature inferiori a + 5°C e con umidità relativa superiore all'80%.**

Sconsigliato l'uso su strutture poste in ambienti con continua azione di agenti chimici sia acidi che basici.

**Avvertenze:**

**SOLO PER USO INDUSTRIALE**

**Esclusivamente per usi non regolamentati dal D.Lgs. n. 161/2006.**

Consultare sempre la scheda di sicurezza prima dell'uso.

Smaltire il prodotto/recipiente in conformità alla regolamentazione nazionale.

Le informazioni della presente scheda tecnica sono fornite in base alle nostre migliori esperienze e conoscenze tecniche; non esentano comunque gli utilizzatori dall'effettuare prove e collaudi preventivi determinandone l'idoneità all'uso. Per ulteriori informazioni tecniche o per cicli specifici e/o applicazioni particolari consultare la nostra ASSISTENZA TECNICA.

La presente annulla e sostituisce le precedenti. Verificare di essere in possesso dell'ultima versione. I dati sopra indicati servono a facilitare l'uso dei prodotti ai nostri clienti, non comportano però alcuna responsabilità della casa per applicazioni effettuate al di fuori del suo controllo.

**IMPA S.p.A Unipersonale** Via Crevada, 9/E 31020 San Pietro di Feletto (TV), Italy Tel. +39 0438 4548 Fax +39 0438 454915  
Società soggetta ad attività di direzione e coordinamento di Fassa S.r.l. - [info@impa.it](mailto:info@impa.it) [www.impa.it](http://www.impa.it)